



Misuratori Serie K e Mini K/S | Campo di coppia 0.05 – 50 Nm

Il controllo della coppia di serraggio è di vitale importanza per garantire la qualità dell'assemblaggio dei propri prodotti. Giunzioni che non sono sufficientemente serrate possono vibrare, mentre una coppia eccessiva può danneggiare il filetto o i componenti da assemblare. L'utilizzo di un misuratore di coppia garantisce che le tutte le parti siano assemblate alle coppie corrette.

Serie Mini Ke/S – Misuratori con trasduttore esterno

Il sistema MINI Ke/S è costituito da un lettore di coppia e un trasduttore rotativo esterno.

Il trasduttore esterno è lo strumento ideale per verificare la coppia effettiva sull'applicazione.

Collegando un trasduttore rotativo tra un avvitatore e un'applicazione di assemblaggio è possibile controllare la coppia reale applicata dall'utensile sulla vite.

Modificando il fattore di correzione (FATC) si possono collegare più trasduttori alla stessa unità di lettura.

Serie Mini K/S – Misuratori di coppia portatili

Gli strumenti per la misura della coppia MINI K/S sono dotati di trasduttore statico interno.

Sono strumenti facili da usare, ideali per misurare valori di coppia fino a 20 Nm. Dimensioni ridotte e leggerezza ne facilitano l'utilizzo lungo le linee di montaggio per controllare frequentemente la calibrazione degli avvitatori.

Tra le principali caratteristiche:

- Trasduttore incorporato.
- Tre modelli con fondo scala 1 Nm, 5 Nm e 20 Nm.
- Unità di misura metriche e anglosassoni selezionabili: N.m, kgf.cm. e lbf.in.
- Reset manuale e/o automatico.
- Batteria 9V (30 ore di autonomia) e adattatore AC.
- Porta mini USB per stampa valori di misura e data&ora.
- MINI K/S viene fornito in valigetta completa di simulatore di giunto a molle a tazza (MINI K5/S e MINI K20/S) o simulatore incorporato (MINI K1/S).

Serie K – Misuratori di coppia avanzati

Lo strumento per la misura della coppia serie K viene utilizzato per la calibrazione statica e dinamica di avvitatori elettrici, pneumatici, chiavi e cacciaviti dinamometrici.

È dotato di trasduttore interno ed è predisposto per essere collegato ad un trasduttore esterno.

Le principali caratteristiche includono:

- Menu a tendina di facile accesso.
- Trasduttore interno per misure su simulatore di giunto.
- Presa per trasduttore esterno rotativo (opzionale).
- Memorizza fino a 500 valori.
- Unità di misura metriche e anglosassoni selezionabili da menu.
- Uscita RS232C (cavo non incluso).
- Indicatori < = > dei limiti impostati.
- Segnale in uscita per raggiungimento coppia impostata.
- Misure in senso orario e antiorario.
- Misurazione in modalità picco avvitatura, picco svitatura e traccia.
- Reset manuale o automatico.
- Certificato di calibrazione.
- Alimentazione a batterie 9V ricaricabili con spegnimento automatico protezione batterie.
- Protezione da sovraccarico fino al 125% della coppia di fondo scala.
- Menu in italiano e inglese.

Fornito in valigetta completo di batteria, 1 simulatore di giunto, manuale istruzioni e certificato di calibrazione. Addizionali simulatori di giunto per misurazioni su guarnizione rigida o totalmente elastica sono disponibili su richiesta.



Misuratori di coppia K

Codice	Modello	Campo di coppia Nm	Dimensioni mm	Peso kg	Simulatore di giunto	Trasduttore esterno	Connessione
020402	K1	0.05 - 1	172 x 142 x 41	1.0	Semi-elastico M6	-	RS232C
020403	K5	0.3 - 5	172 x 142 x 41	1.0	Semi-elastico M6	KTE5 (opzionale)	RS232C
020404	K20	0.5 - 20	172 x 142 x 41	1.0	Semi-elastico M8	KTE25 (opzionale)	RS232C
Trasduttori esterni opzionali							
022405	KTE5	0.5 - 5	25 x 92	0.3		Trasduttore esterno K5	
022425	KTE25	2 - 25	25 x 92	0.3		Trasduttore esterno K20	

Misuratori di coppia Mini K/S

Codice	Modello	Campo di coppia Nm	Dimensioni mm	Peso kg	Simulatore di giunto	Trasduttore esterno	Connessione
021402/S	Mini K1/S	0.1 - 1	150 x 70 x 45	0.80	Simulatore interno	-	mini USB
021403/S	Mini K5/S	0.3 - 5	150 x 70 x 45	0.80	Semi-elastico M6	-	mini USB
021404/S	Mini K20/S	0.5 - 20	150 x 70 x 45	0.80	Semi-elastico M8	-	mini USB
021405/5/S	Mini Ke5/S	0.5 - 5	150 x 70 x 45	0.50	-	KTE5 (incluso)	mini USB
021405/25/S	Mini Ke25/S	2 - 25	150 x 70 x 45	0.50	-	KTE25 (incluso)	mini USB
021405/50/S	Mini Ke50/S	5 - 50	150 x 70 x 45	0.50	-	KTE50 (incluso)	mini USB

Software Torque Analyser

Il nuovo software Torque Analyser per misuratori di coppia Mini K/S e Mini Ke/S permette di tenere traccia in tempo reale di ogni misurazione effettuata e di calcolare CM e CMK.

Tramite la modalità track del misuratore è inoltre possibile tracciare un grafico della coppia in tempo reale. Il grafico mostra l'andamento della singola avvitatura, oppure, in caso di avvitature multiple sarà visualizzata una media di tutti i valori acquisiti sulla base delle impostazioni del misuratore di coppia (ad esempio se si tiene traccia di avvitature multiple a coppia massima, sul grafico sarà visualizzato l'andamento delle coppie massime misurate). È inoltre possibile esportare un file Excel (massimo 30 misure) con i valori CM-CMK corrispondenti: una funzionalità molto utile per testare la precisione dell'avvitatore.

CONTROL PANEL

NUM.	TORQUE [Nm]	HOUR	DATE	SCREWDRIVER
1	2.519	14:45:56	11/11/2016	PIUTO 100/TA
2	2.544	14:45:56	11/11/2016	PIUTO 100/TA
3	2.503	14:45:56	11/11/2016	PIUTO 100/TA
4	2.577	14:45:57	11/11/2016	PIUTO 100/TA
5	2.595	14:45:57	11/11/2016	PIUTO 100/TA
6	2.532	14:45:57	11/11/2016	PIUTO 100/TA
7	2.588	14:45:57	11/11/2016	PIUTO 100/TA
8	2.514	14:45:57	11/11/2016	PIUTO 100/TA
9	2.514	14:45:57	11/11/2016	PIUTO 100/TA
10	2.548	14:45:57	11/11/2016	PIUTO 100/TA
11	2.595	14:45:57	11/11/2016	PIUTO 100/TA
12	2.568	14:45:57	11/11/2016	PIUTO 100/TA
13	2.582	14:45:57	11/11/2016	PIUTO 100/TA
14	2.502	14:45:57	11/11/2016	PIUTO 100/TA
15	2.542	14:45:57	11/11/2016	PIUTO 100/TA
16	2.583	14:45:57	11/11/2016	PIUTO 100/TA
17	2.542	14:45:57	11/11/2016	PIUTO 100/TA
18	2.597	14:45:57	11/11/2016	PIUTO 100/TA
19	2.583	14:45:57	11/11/2016	PIUTO 100/TA
20	2.516	14:45:57	11/11/2016	PIUTO 100/TA
21	2.615	14:45:57	11/11/2016	PIUTO 100/TA
22	2.586	14:45:57	11/11/2016	PIUTO 100/TA
23	2.605	14:45:57	11/11/2016	PIUTO 100/TA
24	2.534	14:45:57	11/11/2016	PIUTO 100/TA
25	2.534	14:45:57	11/11/2016	PIUTO 100/TA
26	2.589	14:45:57	11/11/2016	PIUTO 100/TA
27	2.586	14:45:57	11/11/2016	PIUTO 100/TA
28	2.586	14:45:57	11/11/2016	PIUTO 100/TA
29	2.568	14:45:57	11/11/2016	PIUTO 100/TA

TOTAL STATISTICAL VALUES

- Mean value: 2.502
- Maximum value: 2.615
- Average: 2.507
- Machine capacity: SUITABLE (1.33)
- Cre value: 2.6359
- Cre value: 2.6335
- Signic: 0.0333

FIXING SPECIFICATION

- Normal torque: 2.5374
- Minimum torque: 2.2817
- Maximum torque: 2.8132
- Tolerance: 10
- Precision +/-: 0.0228

SENSOR VALUE

2.528

ACTUAL VALUE

MAX: 2.528

MIN: NULL

AVERAGE: NULL

